

Abstract

Sauvetage d'une tronçonneuse élagueuse Stihl MS192T déclarée bonne pour la casse.

Keywords: Stihl, MS192T, élagueuse

Table des matières

Abstract.....	1
Introduction.....	2
Description de l'avarie.....	2
État des lieux.....	2
Solutions chez le réparateur.....	2
Solution mise en œuvre.....	3
Conclusion.....	6

Introduction

Achetée en 2008, cette élagueuse m'accompagne depuis 16 années dans mes travaux annuels d'élagage mais aussi de coupe du bois de chauffage et d'abattage des arbres trop mûrs bien que ce ne soit pas son domaine de prédilection.

Évidemment, comme je force dessus plus que de raison, il arrive un moment où ça coince !

Bref, dans la panade jusqu'au coup avec ma tronçonneuse inutilisable, je suis allé tout penaud chez le réparateur pour m'entendre dire que ce n'était pas réparable, ce dont je me doutais un peu (et pourtant ce réparateur a bonne réputation et je ne lui en veux pas du tout !). Le hic, c'est que les solutions de sortie sont toutes hors budget ou presque, i.e. au-dessus de 350€ !

Bon, à ce prix-là, ça mérite de se pencher un peu sur le sujet et de tenter une réparation ultime qui tiendra ce que ça tiendra... et pourquoi pas 16 ans encore

Description de l'avarie

1 État des lieux

C'est somme toute assez simple : le filetage de la vis de retenue du guide-lame s'est volatilisé. Il en résulte que la vis se déchausse de son logement, provoquant le desserrage du guide lame et de facto une chaîne qui sort de son guide. Pas cool pour couper du bois !

Sur ce modèle, la vis est directement prise dans le plastique (ABS ?) du carter. C'est la version light de la MS201T qui elle a un carter en fonte d'aluminium bien plus solide, mais aussi deux fois plus cher ou presque !



2 Solutions chez le réparateur

Le plus simple dans ce genre de problème, c'est encore d'amener la machine chez le réparateur pour constater les dégâts car le web est assez peu prolixe sur le sujet. C'est du reste ce qui me conduit à écrire ce papier : laisser une trace pour les suivants qui voudraient réparer eux aussi la même avarie sur des machines similaires.

Le verdict du marchand est simple : c'est une maladie connue sur cette machine pas forcément conçue pour l'usage musclé que j'en fait (coupe des arbres et du bois de chauffe en grosse section). La vis prend un peu de jeu dans le plastique, puis le phénomène s'emballe à chaque serrage de l'écrou de blocage du guide lame jusqu'à arracher totalement le pas de vis.

A ma requête de la pose d'un insert genre hélicoïl comme ça se fait sur la taraudage foirés dans l'alu, le réparateur m'indique qu'il n'a jamais pu trouver le modèle qui va bien, i.e. M8 côté écrou et un pas bizarre bien plus large également en diamètre 8 côté carter. Vu le sérieux et la réputation de la boutique, le tout confirmé par mes propres recherches succinctes la veille de mon passage, je veux bien le croire.

Pour lui trois solutions :

- Changement du carter principal : compter 70€ en neuf et quelques heures de main d'œuvre, soit un billet final aux alentours de 350€ ;
- Achat d'une élagueuse neuve, soit un peu plus de 400€ chez un revendeur sérieux ;
- Achat en occasion... difficile à trouver, proche des 300€ lorsque disponible et dans un état inconnu !

Bref ce n'est pas la fête et ça mérite de réfléchir un peu. Je me dis à ce stade que dans le pire des cas, je peux acheter le carter seul et faire la transplantation moi-même, sachant qu'il existe quelques tutos sur le web du démontage de cette tronçonneuse. Le risque semble maîtrisable.

Solution mise en œuvre

Avec la solution du carter neuf comme backup, je me dis qu'il n'y a pas grand risque à essayer quelques bidouilles au préalable : au pire, je finis d'achever le carter et ce sera sans regret.

S'en suivent deux essais de collage de la vis dans le carter qui se terminent sans équivoque par un retour à la vie de quelques minutes seulement. Doit mieux faire !

En creusant le web sur toutes les sortes d'inserts disponibles pour tout un tas d'applications possibles, je suis tombé sur une version qui a retenue mon intérêt : les inserts en acier pour le bois.



Plus qu'un long discours, les photos parleront d'elles-mêmes.

Seule condition : trouver la dimension d'insert qui saura accueillir la vis et se loger dans le carter où, depuis des lustres, les ingénieurs de chez Stihl ont œuvré pour minimiser les épaisseurs de paroi afin de gratter sur la marge des ventes (derrière la vis se trouve le réservoir à mélange qu'on ne voudrait pas percer non plus !)

J'ai finalement choisi un insert M6 de 15mm de long, qui a nécessité deux actions préalables à la pause :

- Agrandissement du trou dans la carter avec un foret de 9mm ;
- Diminution du filetage bizarre X8 vers un traditionnel M6 sur la vis de retenue du guide lame.

La suite en images.

Les protagonistes : l'insert est à droite



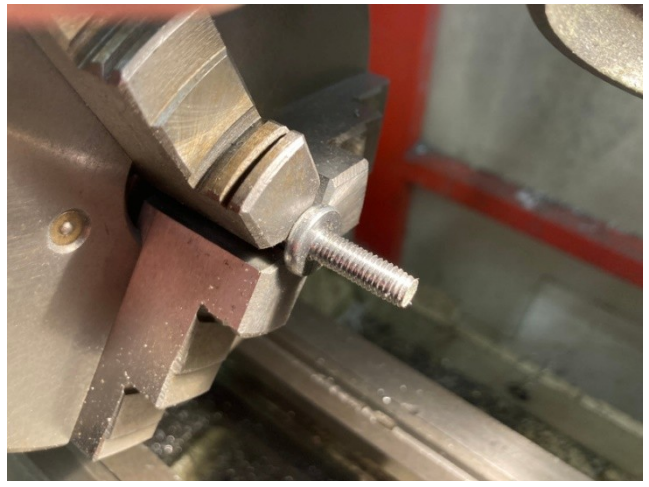
Perçage diamètre 9mm et présentation de l'insert :



Chauffe de l'insert pour mieux fendre le plastique sans le fissurer, et pose immédiate :



Reprise (au tour) de la vis côté carter pour usiner un filetage M6 :



Mise en place et... woualà



Conclusion

Bilan des courses : 14€ la boîte de 125 inserts qui serviront à autre chose pour d'autres constructions en bois, une demi-heure de boulot et ça à l'air de tenir (au moins les premières coupes faites après réparation).

A vous de jouer contre l'obsolescence (pas programmée soyons honnête) !
